

## TORQUE DE APERTOS

### Torque de aperto dos mancais

#### INSTALAÇÃO

##### *Instale ou Conecte*

1. Os casquilhos superiores no bloco.

##### **! Atenção**

- Lubrifique com óleo de motor somente as partes que terão contato com o colo da árvore de manivelas.

2. A árvore de manivelas.

3. As capas dos mancais principais com os casquilhos lubrificados com óleo de motor, na superfície voltada ao colo.

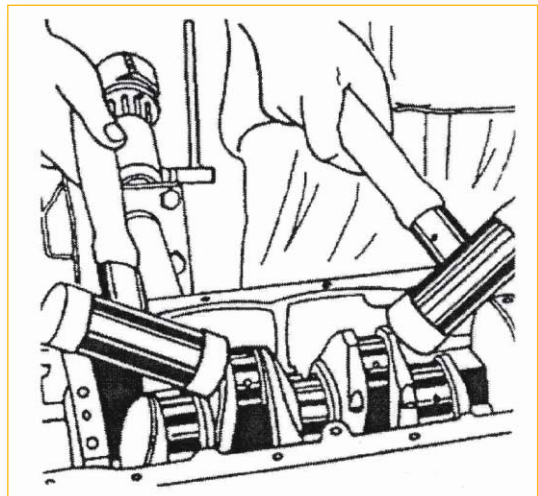
4. O parafuso de fixação dos mancais principais, sem dar o aperto final.

##### **! Atenção**

- Bata levemente com um martelo de plástico na árvore de manivelas nos dois sentidos para apresentar os mancais de encosto.

##### **Torqueie**

- Os parafusos de fixação dos mancais principais com 50 N.m. (37 ibf.pé) + 45° + 15°.



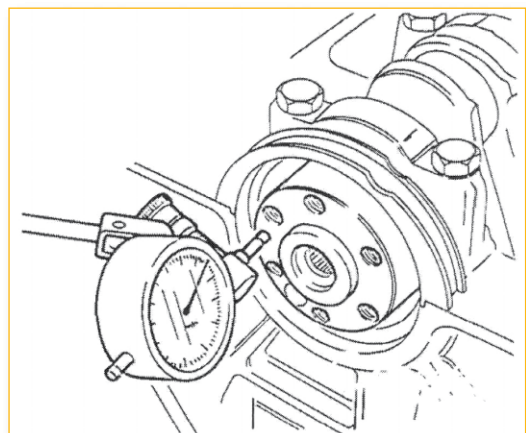
### Torque de aperto das capas de biela

#### INSTALAÇÃO

##### *Instale ou Conecte*

##### **Meça**

- A folga axial da árvore de manivelas da seguinte forma.
  - a. Instale um relógio comparador de maneira que o apalpador encoste na extremidade de árvore de manivelas.
  - b. Com uma alavanca, desloque a árvore de manivelas para a frente e para trás e faça a leitura no relógio comparador. A folga especificada é de 0,07 a 0,242 mm.



5. A biela ao colo.

**! Atenção**

- Guie a biela com a ferramenta especial T-9806681.
- Coloque os casquilhos superiores das bielas, lubrificando-os apenas nas faces voltadas para o moente.

**Informação**

- Para a colocação do êmbolo/biela, consulte “Êmbolos (Motor Removido) (C24SE) (Componentes do Motor) – Substituir”.
- Gire a árvore de manivelas algumas voltas para que as bielas se alinhem perfeitamente.

**Torqueie**

- Os parafusos das capas das bielas com 35 N.m. (26 ibf.pé) + 45°.

6. A bomba de óleo, consulte “Bomba de Óleo e/ou Junta (C24SE) (Componentes do Motor) – Substituir”.

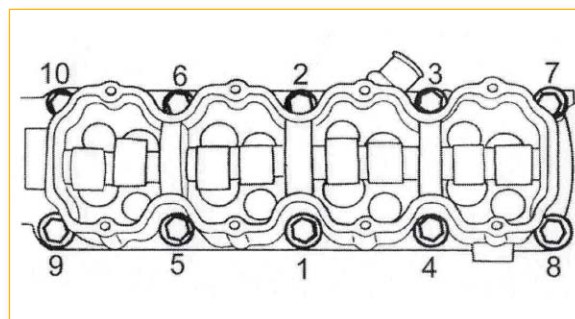
7. O conjunto do cárter, consulte “Cárter de Óleo do Motor e/ou Junta (C24SE) (Componentes do Motor) – Remover e Recolocar ou Substituir”.

## Torque de aperto do cabeçote

### INSTALAÇÃO

**Instale ou Conecte**

1. A carcaça do comando de válvulas.
2. Os parafusos novos de fixação da carcaça do comando de válvulas e do cabeçote.
3. Dê o torque final nos parafusos, observando a seqüência de aperto.



**Aperte:**

- Os parafusos de fixação do cabeçote com 25 N.m.(18,4 ibf.pé) + 90° + 90° + 90° + 15°.

4. A tampa da carcaça do comando de válvulas, seus parafusos de fixação, observando que no lado esquerdo os parafusos centrais devem ser colocados junto com os suportes do cabo de velas.

**Aperte:**

- Os parafusos de fixação da tampa da carcaça do comando de válvulas com 7 N.m. (5 ibf.pé).

5. A junta nova do tubo de escapamento ao coletor de escapamento e seus parafusos de fixação.

**Aperte:**

- Os parafusos de fixação do tubo de escapamento ao coletor de escapamento com 17 N.m. (12,5 ibf.pé).

